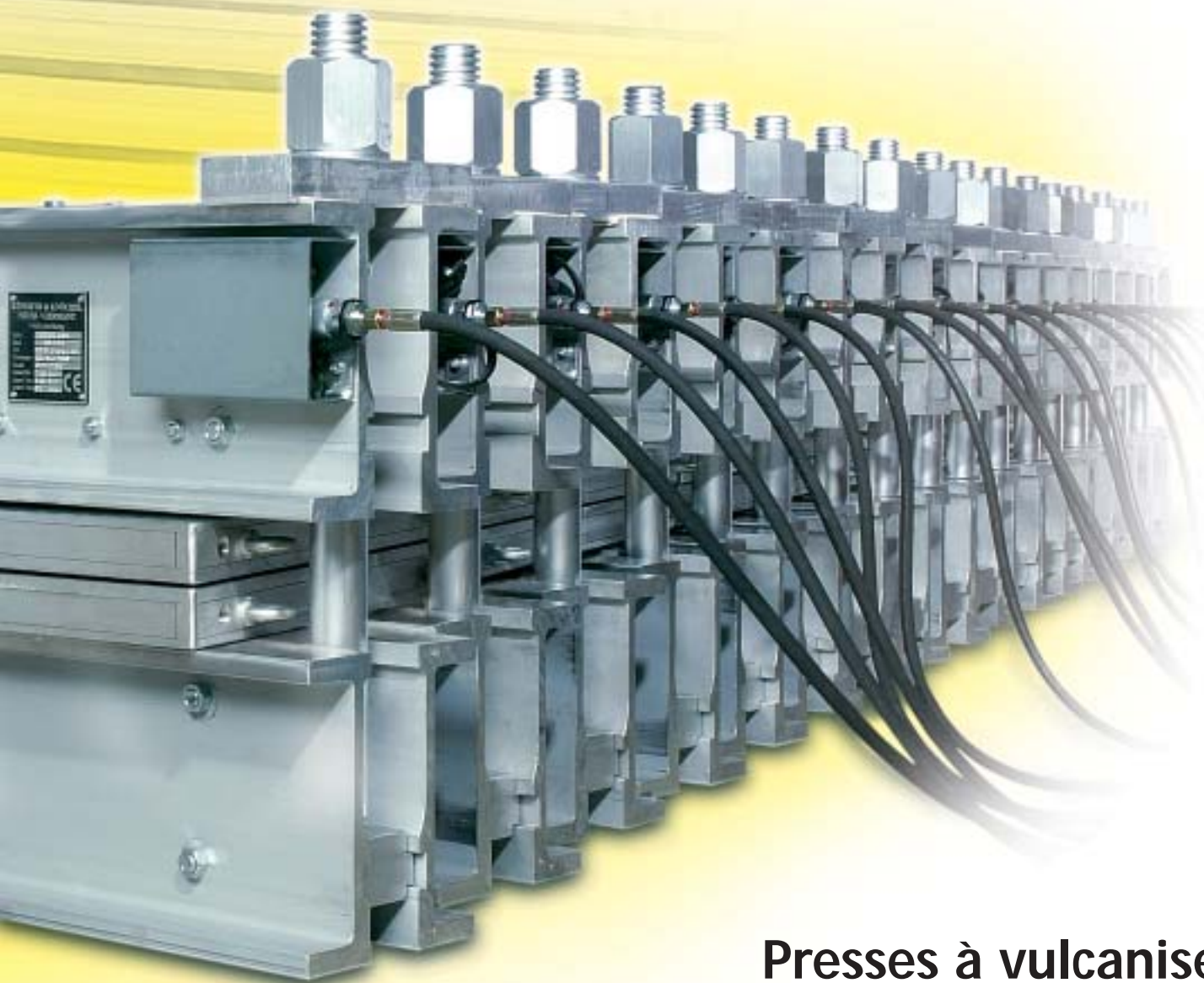






KÜNNETH & KNÖCHEL



Presses à vulcaniser

Prensas de vulcanizar

Presses à vulcaniser 
Prensas de vulcanizar 

KÜNNETH & KNÖCHEL – Votre partenaire compétent pour les presses à vulcaniser

KÜNNETH & KNÖCHEL –
Su socio competente en prensas de vulcanizar

Künneth & Knöchel a été fondé en 1887 à Magdeburg et fabrique des presses à vulcaniser depuis 1930 pour le marché mondial.

Chaque presse est spécialement fabriquée pour votre utilisation. Nous construisons des presses pour tapis convoyeurs avec armatures textiles ou en fils métalliques jusqu'à une largeur de bande de 3.200 mm. Les plaques chauffantes et les barres transversales de pression que nous utilisons sont toujours fabriquées en aluminium spécial de haute qualité. Ainsi, nos presses atteignent une durée de vie très élevée.



Le chauffage électrique des plaques chauffantes s'effectue par des éléments plats de radiateurs. Ces éléments de radiateur sont logés dans une gaine tubulaire en acier inoxydable et ainsi protégés contre la rouille et l'eau. Ce contact direct du tube et du corps du radiateur permet d'atteindre un temps de chauffage très rapide.

Pour un refroidissement accéléré, nous proposons nos plaques de chauffage à vulcaniser en option avec un refroidissement à l'air comprimé ou à l'eau.

La commande de nos presses à vulcaniser peut être au choix manuelle ou complètement automatisée.

Nous avons constamment une large palette de pièces de rechange en stock, de manière à ce qu'en règle générale un **service en 24 heures** peut être assuré en Allemagne.

Künneth & Knöchel fue fundada en 1887 en Magdeburgo, y se dedica desde 1930 a la fabricación de prensas de vulcanizar para el uso en todas partes del mundo.

Cada una de las prensas es fabricada específicamente para su uso previsto. Construimos prensas para cintas transportadoras con refuerzos textiles o de cord de acero hasta un ancho de banda de 3.200 mm. Las planchas calentadoras y travesaños de presión son fabricados siempre de un aluminio especial de alta calidad. Con esto nuestras prensas alcanzan una vida útil muy considerable.

El calentamiento eléctrico de las planchas se realiza a través de elementos calefactores de tubo plano. Estos elementos calefactores de tubo plano se encuentran envueltas por

una camisa tubular de acero inoxidable, de modo que están protegidos contra la oxidación y agua filtrada. Debido al contacto directo de los tubos con el cuerpo de la plancha calentadora se consigue un calentamiento sumamente rápido.

Para el enfriamiento acelerado estamos ofreciendo nuestras planchas vulcanizadoras, a título opcional, con un sistema enfriador a base de aire comprimido o agua.

Siempre estamos manteniendo en stock un gran surtido de piezas de repuesto, de modo que por regla general podemos **servirlas dentro de las 24 horas** siguientes dentro de Alemania.

Antes de su entrega, todas las prensas de vulcanizar son sometidas por nuestro personal técnico calificado a un test exhaustivo, como los tests de seguridad y funcionamiento según VDE0100, a fin de que entreguemos una calidad óptima. Pues

L'image du titre montre une presse à vulcaniser K&K avec une largeur de bande de 2.000 mm, une longueur de jonction de 4.650 mm et un des sangles de type ST 5400.

La ilustración en la tapa presenta una prensa de vulcanizar K&K para ancho de banda 2.000 mm y una longitud de empalme de 4.650 mm tratándose del tipo de cinta ST 5400.



KÜNNETH & KNÖCHEL

Avant toute livraison, l'intégralité des presses à vulcaniser est soumise à des tests approfondis, réalisés par notre personnel qualifié, comme les tests de sécurité et de fonctionnement conformément à VDE0100, afin de fournir une qualité optimale. Car seul une presse à vulcaniser en parfait état de marche garantie une liaison optimale de la sangle de transport.

Pour l'élaboration d'une proposition estimative ou si vous souhaitez bénéficier d'un entretien personnel de conseil, nous sommes à votre disposition.

Votre Tim Beiroth
Direction

Les presses à vulcaniser K&K peuvent fonctionner avec 3 systèmes de pression différents:

- 1 Transmission de pression mécanique: Liaison entre les sangles textiles pour les petites largeur de bande.
- 2 Système à coussin de pression: Utile pour la liaison de sangles textiles. Fonctionnement par air pressurisé par compresseur. Crée une pression surfacique très uniforme jusqu'à 100 N/cm².
- 3 Transmission de pression hydraulique: est employé avec des sangles textiles et en fils métalliques. Pression surfacique jusqu'à 140 N/cm².

Las presses de vulcanizar K&K se pueden operar con 3 diferentes sistemas de presión:

- 1 aportación mecánica de la presión: Empalmar cintas con refuerzo textil si se trata de anchos de banda menores.
- 2 Sistema de cojín a presión: Idóneo para empalmar cintas con refuerzo textil. Es operado a base de aire comprimido aportado por un compresor. Resulta en una presión superficial sumamente uniforme hasta 100 N/cm².
- 3 aportación hidráulica de la presión: se emplea para cintas con refuerzo a base de fibra textil y a base de cables de acero. Presión superficial hasta 140 N/cm².



Qualité optimisée comme garantie

Le premier objectif de l'entreprise Künneth & Knöchel KG est de, fournir à nos clients la meilleure qualité. Cet objectif est porté à tous les niveaux de l'entreprise. La certification ISO 9001 en est le témoin.

Calidad optimizada como garantía

El máximo objetivo perseguido por la empresa Künneth & Knöchel KG consiste en suministrar un máximo de calidad a nuestros clientes. Este objetivo es la meta de todos los niveles de la empresa. La certificación según DIN ISO 9001 lo pone de manifiesto.

sólo el funcionamiento impecable de la prensa de vulcanizar es lo que garantiza el empalme óptimo de la cinta transportadora.

Estamos gustosamente a su disposición para prepararles una oferta sin compromiso alguno para usted, o bien para entrevistarnos con usted y brindarle nuestro asesoramiento.

Tim Beiroth
Gerencia

Presses à vulcaniser K&K – Vue d'ensemble des 4 types de base

Prensas de vulcanizar K&K – Presentación sinóptica de los 4 tipos básicos



Presses à vulcaniser K&K à coussin d'air

Les presses à vulcaniser K&K avec un système à coussin d'air se distinguent par un poids réduit des différents composants. La transmission de pression s'effectue par un coussin de pression occupant toute la surface qui est remplis par un compresseur.

Ce coussin de pression crée une répartition très homogène de la pression. Comme pour toutes les autres presses à vulcaniser K&K, ce type peut être doté d'un système de refroidissement à air ou à l'eau.

Prensa de vulcanizar K&K con cojín a presión

Las prensas de vulcanizar K&K con cojín a presión están caracterizadas por el poco peso propio de sus diferentes componentes. La aportación de la presión tiene lugar a través un cojín a presión que cubre toda la superficie y que es cargado mediante un compresor.

Este cojín a presión produce una distribución sumamente uniforme de la presión. Como en todas las demás prensas de vulcanizar de K&K, también este tipo está disponible con enfriamiento a base de agua o aire.



Presses à vulcaniser K&K, mécaniques

Les presses à vulcaniser K&K à transmission de pression mécanique sont utiles pour les petites largeurs de bande jusqu'à 1.400 mm, mais peuvent naturellement être utilisés pour des largeurs de bande plus grandes. La pression surfacique est créée avec des vis filetées au moyen d'une clé à cadran. Les barres transversales de pression sont fixées par des boulons de fondation spéciaux. Naturellement les plaques chauffantes pour un refroidissement accéléré par air pressurisé ou eau est disponible en option. D'autres dimensions peuvent être fournies sur demande.

Prensas de vulcanizar K&K, mecánicas

Las prensas de vulcanizar K&K con aportación mecánica de la presión son idóneas para los anchos de banda menores hasta 1.400 mm, pero se pueden utilizar naturalmente también para los anchos de banda mayores. La presión superficial es producida a través de husillos, mediante llave dinamométrica. Los travesaños de presión están fijados mediante unos tornillos de anclaje especiales. Naturalmente hay disponibles planchas calentadoras para el enfriamiento con aire comprimido o con agua. Otras dimensiones sobre demanda.



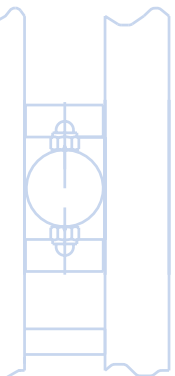
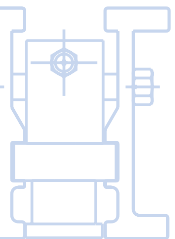
K&K propose en option ses stations de refroidissement à air ou à eau.

K&K sigue ofreciendo a título opcional un sistema enfriador a base de aire comprimido o agua.



Presses à vulcaniser K&K, hydrauliques

Les presses à vulcaniser K&K à transmission de pression hydraulique créent une pression surfacique spécifique allant jusqu'à 140 N/cm². Ainsi elles sont particulièrement adaptées à la jonction de bandes de transport en câbles d'acier. La pression de contact est transmise par des cylindres hydrauliques spéciaux à la plaque de chauffage et ainsi à la jonction. Les barres transversales de pression sont fixées par des vis filetées spéciales. Naturellement les plaques de chauffage sont disponibles avec un système de refroidissement à l'air ou à l'eau pour un refroidissement accéléré.



Presas de vulcanizar K&K, hidráulicas

Las presas de vulcanizar K&K con aportación hidráulica de la presión producen una presión superficial específica hasta unos 140 N/cm², hecho por el cual se prestan excelentemente para empalmar cintas transportadoras con refuerzo a base de cables de acero. La presión es aplicada en la zona del empalme con unos cilindros hidráulicos especiales que actúan en la plancha calentadora. Los travesaños de presión están fijados mediante unos tornillos de anclaje especiales. Naturalmente hay disponibles planchas calentadoras para el enfriamiento con aire comprimido o con agua.



Presses à vulcaniser K&K, fixes, automatisées

Les installations à vulcaniser fixes de Künneth & Knöchel peuvent être construites avec une largeur de bande jusqu'à 3.200 mm. La surveillance de la température est assurée par des régulateurs digitaux qui maintiennent exactement la température de vulcanisation. Le refroidissement des plaques chauffantes peut naturellement s'effectuer par de l'eau ou de l'air qui s'activent automatiquement après le processus de vulcanisation.

Presas de vulcanizar K&K, estacionaria, totalmente automática

Las instalaciones estacionarias para vulcanizar procedentes de la casa Künneth & Knöchel se pueden construir para anchos de banda hasta 3.200 mm. El control de la temperatura se realiza mediante reguladores digitales, los que mantienen la temperatura para la vulcanización en su punto con toda exactitud. Desde luego el enfriamiento de las planchas calentadoras puede efectuarse opcionalmente con agua o aire comprimido, proceso que es puesto en marcha automáticamente a continuación de la vulcanización.

Les presses à vulcaniser mécaniques et hydrauliques fonctionnent avec un pilotage totalement automatisé ou des commandes manuelles. Les dispositifs hydrauliques sont livrés, au choix, avec une pompe manuelle ou motrice.

Las presas de vulcanizar mecánicas e hidráulicas tienen que ser operadas con un mando automático o manual. Los dispositivos de presión hidráulicos se pueden suministrar opcionalmente con una bomba manual o una motobomba.



Presses à vulcaniser spéciales de K&K et accessoires

Presas especiales de vulcanizar K&K y accesorios



Presses à vulcaniser K&K pour la réparation de fissures des bords ou en longueur.

Largeur des plaques chauffantes: 250, 300, 400 mm. Longueur des plaques chauffantes: 1.000, 1.500, 2.000, 2.500 mm. K&K-crochet de pression: 150 – 1.300 mm déchargement. La transmission de pression s'effectue par un crochet de pression en aluminium par déchargement des crochets de pression en fonction de la largeur de bande.

Presas de vulcanizar K&K para cantos y reparación de agrietamientos longitudinales

Ancho de la plancha calentadora: 250, 300, 400 mm. Largo de la plancha calentadora: 1.000, 1.500, 2.000, 2.500 mm. Arco de apriete K&K: 150 – 1.300 mm Saliente. La presión se aporta a través de unos arcos de apriete de aluminio, saliente de los arcos de apriete conforme al ancho de banda.

Réparation de presses à vulcaniser K&K

pour la réparation de petits dommages sur les bandes, Dimensions de la plaque chauffante: 250 x 350 x 30 mm

Croche de pression K&K en aluminium: Déchargement en fonction de la largeur de bande.

Presas de vulcanizar K&K para reparaciones

para la reparación de deterioros menores de la cinta, Tamaño de la plancha calentadora: 250 x 350 x 30 mm.

Arco de apriete K&K de aluminio: Saliente de acuerdo con el ancho de banda.

Boîtier électrique K&K en caoutchouc massif

avec 2 sorties séparables, voyant de contrôle et interrupteur d'arrêt d'urgence FI, protégé contre les infiltrations, adapté à une exploitation rude.

Unidad de control K&K de goma maciza

con 2 salidas operables por separado, con piloto de control e interruptor de protección FI, protegida contra chorros de agua, idónea para servicio en condiciones adversas.

Commande K&K, automatisée

fonctionnant avec 2,3 ou 4 plaques chauffantes. La régulation de la température s'effectue par des régulateurs digitaux. La commande peut être manuelle ou automatique. La durée de vulcanisation est surveillée par un programmeur. Un bouton d'arrêt FI assure la sécurité.

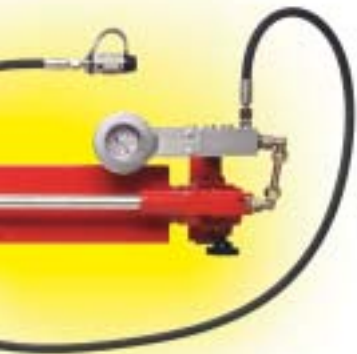
Mando totalmente K&K, automático

para operar 2, 3 ó 4 planchas calentadoras. La regulación de la temperatura se realiza mediante reguladores digitales. La operación puede efectuarse a mano o en forma automática. La duración de la vulcanización es vigilada con la ayuda de un reloj temporizador. La seguridad de las personas está a cargo de un interruptor de protección FI.





KÜNNETH & KNÖCHEL



Pompe manuelle K&K

La pompe manuelle K&K pour le système de pression hydraulique est exactement réglé sur les différentes presses à vulcaniser avec les pressions surfaciques spécifiques requises.

Bomba de mano K&K

Bomba de mano K&K para el sistema de presión hidráulica, adaptada con toda precisión a la prensa de vulcanizar correspondiente, suministrando la presión superficial específica requerida.



Pompe motorisée K&K

La pompe motorisée K&K pour le système de pression hydraulique est automatisé pour atteindre la pression préréglée et la tenir ensuite.

Motobomba K&K

Motobomba K&K para el sistema de presión hidráulico, funciona en forma totalmente automática hasta la presión preajustada y la mantiene.



Compresseur K&K

Le compresseur K&K pour le système de pression à coussin d'air fournit une pression allant jusqu'à 14 Bar. Le compresseur est utile pour la jonction de bandes de transport en caoutchouc avec armatures textiles.

Compresor K&K

Compresor K&K para el sistema con cojin a presión, suministra una presión hasta 14 bar. Este compresor es idóneo para empalmar cintas transportadoras de goma con refuerzo textil.

Tendeur de bande en métal léger K&K

construction fonctionnelle et solide, simplicité d'utilisation, durée de vie élevée, bon marché, jusqu'à une largeur de bande de 1.600 mm.

Tensor de cinta fabricado de metal ligero K&K

diseño idóneo, construcción estable, manejo sencillo, larga vida útil, económico, hasta un ancho de banda de 1.600 mm.

Thermomètre spécial à cadran K&K

dans un boîtier de protection en métal



Termómetro de aguja especial K&K

en estuche protector metálico





KÜNNETH & KNÖCHEL

Künneth & Knöchel KG
Bussardweg 9
D-41468 Neuss
Telefon: +49 (0) 21 31 / 34 38 01
Fax: +49 (0) 21 31 / 34 38 20
E-Mail: info@kuenneth-knoechel.de



www.kuenneth-knoechel.de